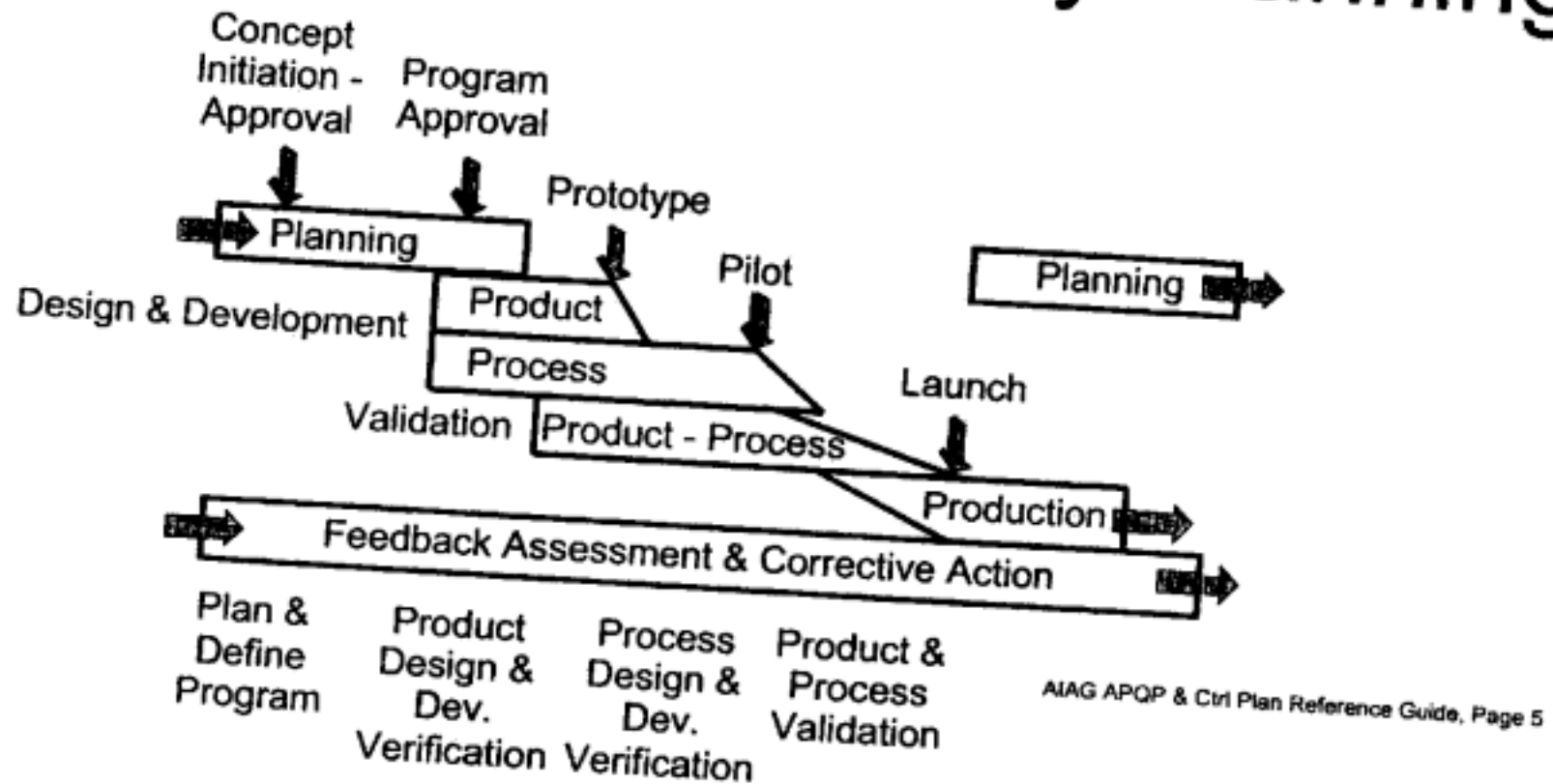


Advanced Product Quality Planning



- A structured method of defining the steps (process) necessary to assure that a product satisfies the customer
- The goal of APQP is to facilitate communication with everyone involved to ensure that all required steps are completed on time.
- Effective APQP depends upon top management commitment and support to assure that customer satisfaction is achieved

PDP (Localization Projects)

Proposal I

PLAN & DEFINE PROGRAM

PRODUCT DESIGN & DEVELOPMENT

PROCESS DESIGN & DEVELOPMENT

PRODUCT & PROCESS VALIDATION

Plan & Define Program		Project M	CAD/CAM	Product E	Tech. Offit	Material R	Process	Quality	Methods	Packaging	Planning	Local. Gro	IKGO	Itrac	Supplier	Product Design & Development			Process Design & Development			Product & Process Validation			Project M	CAD/CAM	Product E	Material R	Process	Quality	Methods
																Phase 3 - Development			Phase 4 - Low Volume/Prototyp			Phase 6 - Production Tool									
Phase 1 - Preplanning																N/A			N/A			1 CAD data T-release + ERN									
1	Project team	R	A	A				A				A																A			
2	BOM			A									R												A	A		A	R	A	
3	Preliminary localization part list	S	R																Phase 5 - Verification						A	R	A	A	A	A	
4	Technical documents			S	R																							A			
5	Finalized BOM for localization groups			R								S																A			
6	Sample preparation	R																							S	A		A	A	A	
7	Verified preliminary localization part list	S	R																						S					S	
8	Master timing schedule	R									S		R												S					S	
9	Timing schedule for localization groups	R																							S					S	
10	Test plans			R				A					S	A											A	S				A	
11	Testing equipment list								A					R												A				S	
12	Manufacturing process breakdown					R																			R	A				S	
Phase 2 - Planning																												A	A	A	
1	Supplier nomination	R	A	A			A	A				A																A	A	A	
2	CAD data F-release + ERN				A								R															A	A	A	
3	Manufacturing feasibility study		A	A		A	R	A	A			A																A	A	A	
4	ERN confirmation/DMR		A	R	A	A	A	A	A			A	S															A	A	A	
5	CAD data update and release				A								R															A	A	A	
6	Quality plan							S						R														S		S	
7	Request for quotation	R	A	A			A	A																	A	S				S	
8	Supplier bill of materials			S										R											A			A	S	S	
9	Material selection			S										R											A			A	R	A	
10	Make/buy part list	S												R											A			A	S	A	
11	Control Plan						S							R														A		A	
12	Gauges & checking equipment list							S						R														A		A	
13	Manufacturing process flow diagram						S							R														A		A	
14	Production packaging & handling plan								S					R														A		A	
15	Company profile	S												R														A		A	
16	Supplier facility layout						S							R														A		A	
17	Production tool/equip. manufacturer nomination	A	S				S	S						R														A		A	
18	Supplier request for quotation	A	A				S	S						R														A		A	
19	Detailed cost breakdown	S	S				S	S						R														A		A	
20	Supplier selection & agreement	R	A	A			A	A				A		R														A		A	
21	Business plan	R										A		R														A		A	
22	Project approval	R												R														A		A	
23	Approved gant chart	R	A					A		S	A			R														A		A	
24	Supplier contract	S	A					A			R			R														A		A	
25	Production tool/equip. manufacturer selection	A	S					S		A			R	R														A		A	
26	Production tool/equip. manufacturer contract	S	A					A			A		R	R														A		A	
27	Supplier team organisation chart	S												R														A		A	
28	Detailed timing schedule	S	A					A		S	A			R														A		A	

فرآیند خودکفایی قطعات

فار ۱ - مطالعه خودکفایی

- هدف گذاری خودکفایی
- پیش بینی تامین بودجه
- دریافت و تکمیل مدارک پایه
- تهیه لیست نهایی خودکفایی
- تهیه تست پلن

فار ۲- برنامه ریزی فودگفایی

- انتخاب سازنده
- امکان سنجی ساخت
- عقد قرارداد
- تهیه برنامه اجرایی

فار ۳ - سافت ابزارهای تولید

- تاییدیه طرح قالب

- تایید ساخت قالب

- تولید نمونه

فار ۴ - تایید موقت

- طرح جامع کیفیت
- لیست فاکتورهای مهم (فنی عملکردی)
- نمودار عیوب احتمالی
- تایید قالب و حمل
- تایید موقت

فار ۵ - تایید نهایی برنامه تولید

- صحه گذاری فرآیند
- تایید نهایی محصول
- اقدام به تولید طبق برنامه
- انتقال قرارداد

معاونت فنی و مهندسی													فرآیند خودکفائی قطعات			
شماره فعالیت	وضعیت فعالیت	شرح فعالیت														
		مدیر پروژه	مهندس قالب	مهندس محصول	دفتر فنی	تحقیقات مواد	فرایند	نسی مرغوبیت	بسته بندی	برنامه ریزی	ورهای ساخت	ایران خودرو	سازنده	مس؟ بازگان؟	ت فن؟ مهندس؟	مد؟ عامل
		phase3- production Tools											فار سه - ابزارها؟ تولید؟			
		Cad data T release + ERN														
1*		Releasing the file by Iran Khodro											انتشار فایل توسط ایران خودرو			
EX	1-1*	Receiving the file by SAPCO and input the file in the Oracle system											دریافت فایل توسط سایکو و ثبت آن در سیستم اوراکل			
EX	1-2*	Offer the information to tool maker											ارائه اطلاعات قطعه به سازنده ابزار			
EX	1-3*	Manufacturing feasibility study														
	2*	Study on Completeness of required information for tool making											بررسی کامل بودن اطلاعات قطعه جهت ساخت			
N	2-1*	Comparison of the CKD part with the given information											مطابقت قطعه CKD با اطلاعات قطعه			
N	2-2*	Specifying the mating and controlling areas											تعیین نقاط حساس قطعه (اتصالی و کنترلی)			
N	2-3*	ERN conformation/ DMR														
	3*	Approval of ERN											تأیید ERN			
EX	3-1*	Providing the list of variations and modifications according to DMR											ارائه لیست مغایرت ها و تغییرات بر اساس DMR			
EX	3-2*	approval of DMR's											بررسی و تأیید DMR های ارائه شده .			
EX	3-3*	Cad data update and release														
	4*	Implementation of modifications and updating of product information											اعمال تغییرات و بروز آوری اطلاعات محصول			
EX	4-1*	Releasing the file											انتشار فایل			
EX	4-2*	Receive and input the information in the Oracle system											دریافت و ثبت اطلاعات در سیستم اوراکل			
EX	4-3*	Offer the information to tool maker											ارائه اطلاعات به سازنده			
EX	4-4*	Man form released														
	5	Releasing the file by Iran Khodro											انتشار فایل توسط ایران خودرو			
EX	5-1*	Receiving the file by SAPCO and input the file in the Oracle system											دریافت فایل توسط سایکو و ثبت آن در سیستم اوراکل			
EX	5-2*	Offer the information to tool maker											ارائه اطلاعات قطعه به سازنده ابزار			
EX	5-3*	Tool design														
	6	Finalizing the technical specifications of tool and equipments											نهایی کردن مشخصات فنی ابزار و تجهیزات			
N	6-1	Providing the basic design of tool and equipments											تهیه طرح اولیه ابزار و تجهیزات			
N	6-2	Approval of Basic design of Tools & equipments											بررسی و تأیید طرح اولیه ابزار و تجهیزات			
N	6-3	Offering the finalized design of tool and equipments											ارائه طرح نهایی ابزار و تجهیزات			
N	6-4	Approval of finalized design											تأیید طرح نهایی			
N	6-5	Tool manufacture														
	7	Providing the material of manufacturing of tool											تهیه مواد ساخت ابزار و تجهیزات			
N	7-1	Machining of tool and equipments											ماشین کاری ابزار و تجهیزات			
N	7-2	Procedure control of tool and equipments machining											کنترل فرم ماشین کاری ابزار و تجهیزات			
N	7-3	Montage and spotting the tool and equipments											مونتاژ و آبیندی ابزار و تجهیزات			
N	7-4	Sampling														
	8	Final test of tool and equipments											تست اولیه ابزار و تجهیزات			
N	8-1	Providing of sample part for the dimensional and assembly test											تهیه قطعه نمونه جهت انجام تست های ابعادی و مونتاژی			
N	8-2															

